

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Komput. wspomag. plan. i sterow. produkcją		Kod 1011105421011117649
Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne II stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki	Rok / Semestr 1 / 2
Ścieżka obieralności/specjalność Logistyka przedsiębiorstwa	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 16 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 16		Liczba punktów 5
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 5 100% 5 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr hab. Inż. Marek Fertsch, prof.nadzw. email: marek.fertsch@put.poznan.pl tel. 616653416 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student posiada wiedzę z przedmiotu planowanie i sterowanie produkcją
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętności z przedmiotu planowanie i sterowanie produkcją
3	Kompetencje społeczne	Student posiada kompetencje społeczne z przedmiotu planowanie i sterowanie produkcją
Cel przedmiotu: Opanowanie przez studenta wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych związanych z projektowaniem współczesnych systemów produkcyjnych oraz ich komputerowego wspomaganie		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. umie scharakteryzować zależności rządzące w obszarze komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz ich powiązania z logistyką - [K2A_W02]		
2. zna podstawowe relacje pomiędzy sferą techniczną a ekonomiczną charakterystyczne dla komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz ich powiązania z logistyką - [K2A_W04]		
3. ma pogłębioną wiedzę z zakresu komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją jej powiązań z kierunkiem logistyka - [K2A_W05]		
4. zna podstawowe pojęcia charakterystyczne w ramach komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz ich powiązania z logistyką - [K2A_W09]		
5. zna systemy informatyczne i ich podstawowe funkcjonalności wykorzystywane w komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz i obszarach powiązanych - [K2A_W12]		
6. potrafi objaśnić szczegółowo metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją na kierunku logistyka - [K2A_W13]		
Umiejętności:		

<p>1. potrafi porozumiewać się za pomocą właściwie dobranych środków w środowisku zawodowym oraz w innych środowiskach, w zakresie komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U02]</p> <p>2. potrafi przygotować i zaprezentować ustnie w języku polskim omówienie problemu mieszczącego się w ramach komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U04]</p> <p>3. potrafi w ramach komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją realizować proces samokształcenia - [K2A_U05]</p> <p>4. potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U10]</p> <p>5. potrafi ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w zakresie komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U12]</p>
<p>Kompetencje społeczne:</p> <p>1. ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A_K03]</p> <p>2. potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i dokonywać gradacji istotności alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań - [K2A_K04]</p>

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		
<p>Ocena formująca</p> <p>a) projekt- na podstawie dyskusji na temat rozwiązań , które chce zaproponować w ramach projektu b) na wykładzie na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednim wykładzie</p> <p>Ocena podsumowująca</p> <p>w zakresie projektu a) na podstawie publicznej prezentacji rezultatów projektu i dyskusji na ich temat , b) na podstawie jakości merytorycznej przygotowanego projektu</p> <p>w zakresie wykładu na podstawie publicznej prezentacji na zadany temat i odpowiedzi na pytania z zakresu materiału omówionego na wykładzie</p>		
Treści programowe		
<p>Wykład rozpoczyna się od wyjaśnienia różnic pomiędzy z informatyzowanym a niez informatyzowanym planowaniem i sterowaniem produkcją. Omówione zostają: Istota planowania produkcji. modele planowania produkcji w tym szczegółowo model planowania sukcesywnego. Dalej omawiane są podstawowe procedury z informatyzowanego planowania i sterowania produkcją: harmonogram główny, planowanie zapotrzebowania materiałowego, planowanie zapotrzebowania potencjału, System rozdzielnicy (manufacturing executing system). Na zajęciach projektowych studenci opracowują zespołowo projekt wstępny z informatyzowanego systemu planowania i sterowania produkcją.</p> <p>Metody dydaktyczne: wykład konwencjonalny specjalistyczny, projekt zespołowy wybranego systemu, praca z literaturą</p>		
Literatura podstawowa:		
<p>1. Fertsch M. Metoda planowania zapotrzebowania materiałowego w planowaniu produkcji i sterowania jej przebiegiem, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań</p> <p>2. Fertsch M., Fertsch M., Moduły systemów informatycznych zarządzania, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 2011</p> <p>3. Senger Z., Sterowanie przepływem produkcji, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 1998</p> <p>4. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka logistyka, Wydawnictwo ILiM, Poznań, 2003</p>		
Literatura uzupełniająca:		
<p>1. Brzeziński M., Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa 2002.</p> <p>2. Hadaś Ł., Fertsch M., Cyplik P., Planowanie i sterowanie produkcją, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2012</p>		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność	Czas (godz.)	
1. wykład	30	
2. projekt	30	
3. konsultacje	35	
4. Praca z literaturą	30	
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	60	3

Zajęcia o charakterze praktycznym	65	2
-----------------------------------	----	---